

**ROBINET À SOUPEZGLO**



Corpsmatière	Pression nominale	Diamètrenominal	Température maxi
F Acier moulé au carbone	E 40 bar	DN 15-200	450°C
I Acierinoxydablemoulé	E 40 bar	DN 15-200	400°C

suivant la directive équipement sous pression 2014/68/UE  
marquageCE pour DN≥32



**CARACTÉRISTIQUES**

- étanchéité élevée (classe d'étanchéité - A selon la norme EN - 12266 - 1)
- boîtier compact
- respect de l'environnement
- essais et tests selon la norme EN - 12266 – 1
- face-à-face dimension selon la norme EN 558 série 1
- face-à-face dimension selon la norme EN 12982 série 65 pour DN 25-50
- embout à souder selon la norme EN 12627

**APPLICATION\***

\* toutes les applications ne sont pas adaptées à tous les types de matériaux  
Sur le site Web [www.zetkama.com.pl](http://www.zetkama.com.pl), il existe une liste de résistance chimique qui spécifie les paramètres de fonctionnement pour un fluide donné.

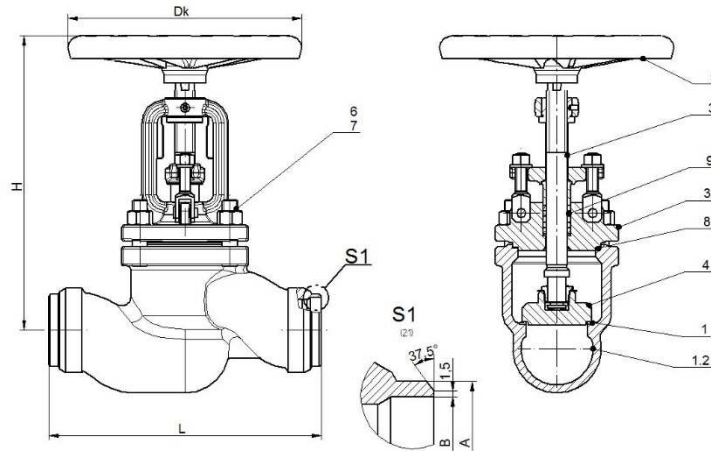
industries								
	INDUSTRIE	SECTEUR NAVAL	CHAUFFAGE	RÉFRIGÉRATION ET CLIMATISATION	INDUSTRIE CHIMIQUE			
	médias							
		GLYCOL	EAU INDUSTRIELLE	HUILES CALOPORTEUSES	VAPEUR	AIR COMPRIMÉ	FLUIDES NEUTRES	HYDROGÈNE

Sous réserve de modifications de construction.

Édition 09/2023

FIG.217

MATÉRIAUX, DIMENSIONS



	Corpsmatière	F		I	
		Type	00 01 04 71	31	01 04 71
1	Corps	GP240GH 1.0619		GX5CrNiMO19-11-2 1.4408	
1.2	Soudure (paddingweld)	G 19 9 LSi		G 19 9 LSi	
2	Chapeau	GP240GH 1.0619		GX5CrNiMO19-11-2 1.4408	
3	Tige	X20Cr13 1.4021		X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	
4	Clapet	X20Cr13 1.4021		X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	
5	Volant	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex.JS1050)			
6	Goujon	25CrMo4		A4-70	
7	Écrou	25CrMo4		A4	
8	Joint de chapeau	SPETOGRAF GUS 40			
9	Garniture à presse-étoupe	GRAFMET 950			
10	Ressort	----	X17CrNi16-2	----	X17CrNi16-2
Température maxi		450°C		400°C	

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	
Corpsmatière	F, I												
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	
Dk (mm)	120	120	120	120	180	180	250	250	320	320	360	500	
H	235	235	235	235	275	275	315	350	435	470	510	625	
A (mm)	22	28	35	44	50	61	77	91	117	144	172	223	
B (mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	54	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	
k <sub>vs</sub> (m <sup>3</sup> /h)	5,3	8,4	12,3	22,0	29,0	44,0	74,8	111,5	182,0	232,5	337,5	1078	
Poids (kg)	3,7	3,9	4,3	4,8	9,0	9,9	16,5	21,8	37,6	52,8	78	139,2	
Tuyau à soudage	d	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1
	s	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1

Sous réserve de modifications de construction.

Édition 09/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tél. +48 74 8652 187  
Tél. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetkama.com.pl  
www.zetkama.pl

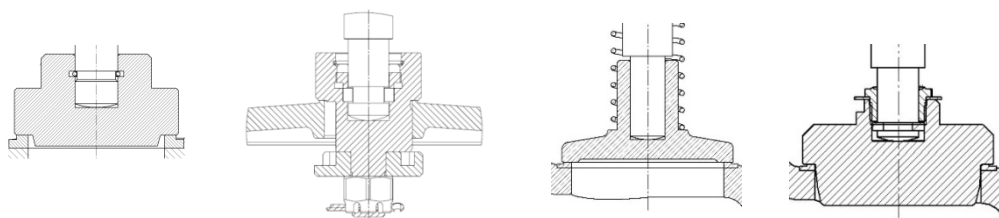
RELATION ENTRE LA TEMPÉRATURE ET LA PRESSION

Selon EN 1092-1	PN		-40°±<-10°C	-10°±<50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
GP240GH	40	bar	30	40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1
Selon N 1092-1			-60°±<-10°C		-10°C±100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
G-X5CrNiMo19-11-2	40		40		40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	---

KV [m³/h] FIG. 217-71

N° de tours	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
0,5	0,22	0,42	0,60	0,77	1,0	2,1	2,3	3,6	5	10		
1	0,30	0,52	0,85	1,14	1,5	2,5	3,3	5,7	7	14	38,7	61,3
2	0,68	1,05	1,65	2,2	3,5	4,4	8,1	13,6	13,5	22	60,5	90
3	1,3	1,9	3,0	3,8	6,3	8,1	17	21,4	22	32	81,4	112
4	2,3	3,4	7,6	7,6	14	15,7	44,3	41,5	33,5	47	117,7	131,4
5	4,8	6,9	13,6	15,1	28	33,1	74,7	81,4	75,5	96	182,5	168,5
5,5	6,1	8,6		19		45,1						
6								112	116	151	252	241,3
7									148	198	290,7	335,9
8										228		422,5
8,5												458,6
9										246		

CLAPETS



type 00 type 04

type 31 type 71

De différentes options de robinets disponibles sur demande:

- Siègestellité
- Clapetrempé
- Diverstypes

Sous réserve de modifications de construction.

Édition 09/2023

**TYPES**

Figure	Corpsmatière	Diamètrenominal	Pression nominale	Type
217	F Acier moulé au carbone GP240GH	15-100 mm	E 40 bar	<b>01</b> Robinet à soupape; clapet libre; siège - acier inoxydable
		15-32 mm	E 40 bar	<b>00</b> Robinet à soupape; clapet fixe; siège – acier inoxydable
		125-200 mm	E 40 bar	<b>04</b> Robinet à soupape; clapet allégé; siège – acier inoxydable
		15-200 mm	E 40 bar	<b>31</b> Robinet à soupape antiretour; siège - acier inoxydable
		15-200 mm	E 40 bar	<b>71</b> Robinet à soupape, clapet d'étranglement, siège - acier inoxydable
217	I Acier inoxydable moulé G-X5CrNiMo19-11-2	15-100 mm	E 40 bar	<b>01</b> Robinet à soupape; clapet libre; siège - acier inoxydable
		125-200 mm	E 40 bar	<b>04</b> Robinet à soupape; clapet allégé; siège – acier inoxydable
		15-200 mm	E 40 bar	<b>31</b> Robinet à soupape antiretour; siège - acier inoxydable
		15-200 mm	E 40 bar	<b>71</b> Robinet à soupape, clapet d'étranglement, siège - acier inoxydable
		15-100 mm	E 40 bar	<b>01-H</b> Robinet à soupape; clapet libre; siège - acier inoxydable, exécution pour l'hydrogène
		125-200 mm	E 40 bar	<b>04-H</b> Robinet à soupape; clapet allégé; siège – acier inoxydable, exécution pour l'hydrogène
		15-200 mm	E 40 bar	<b>31-H</b> Robinet à soupape antiretour; siège - acier inoxydable, exécution pour l'hydrogène
		15-200 mm	E 40 bar	<b>71-H</b> Robinet à soupape, clapet d'étranglement, siège - acier inoxydable, exécution pour l'hydrogène

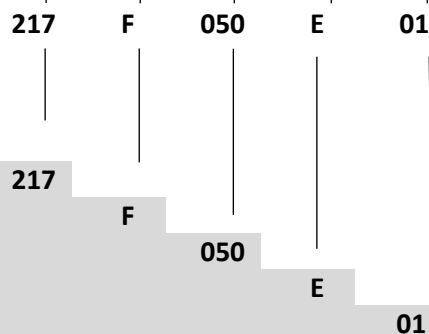
Sous réserve de modifications de construction.

Édition 09/2023

**COMMANDE**

Figure	Corpsmatière	Diamètrenominal	Pression nominale	Type
217	F Acier au carbone GP240GH	15-100 mm	E 40 bar	01 Robinet à soupape; siège-acier inoxydable

**Exemple de commande par index**



Robinet à soupape, raccordement à souder, forme droite	217
Acier moulé au carbone GP240GH	F
Diamètrenominal (mm)	050
Pression nominale PN 40	E
Robinet à soupape; siège-acier inoxydable	01