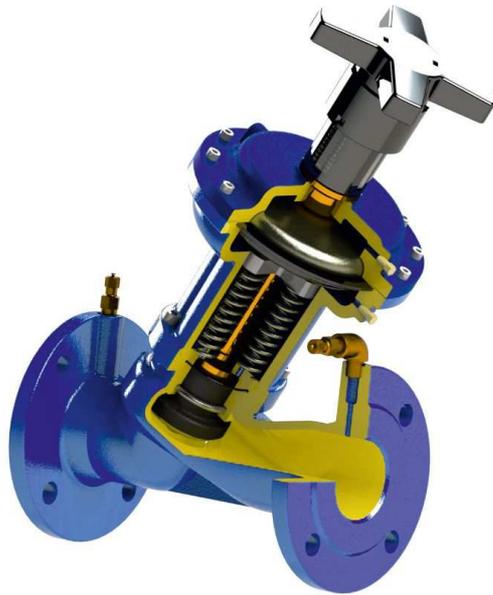


■ ■ RÉGULATEUR DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE zSTA



Corps matière	Pression nominale	Diamètre nominale	Température maxi
A Fonte grise	C 16 bar	DN 65-150	120°C



suivant la directive équipement sous pression 2014/68/UE
marquage CE pour DN≥65

CARACTÉRISTIQUES

- boîtier compact
- respect de l'environnement
- clapet détendu
- pression différentielle réglable
- mesure de pression différentielle
- fonction de verrouillage
- plage de réglage 20–70 kPa, 40-160 kPa
- face-à-face dimension selon EN 558 série 1
- test selon la norme EN-12266-1

APPLICATION

industriels



CHAUFFAGE



CLIMATISATION

médias



EAU INDUSTRIELLE



AIR COMPRIMÉ



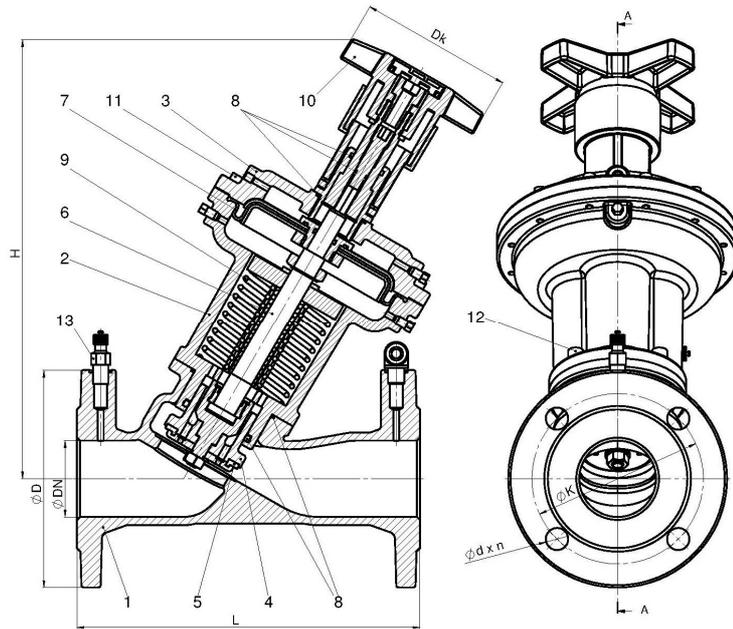
FLUIDES
NEUTRES

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles.

Édition 01/2018

FIG.224

MATÉRIAUX, DIMENSIONS



	Corps matière	A
	Type	56 66
1	Corps	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)
2,3	Chapeau inférieur, supérieur	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)
4	Clapet	PPS
5	Joint de clapet	EPDM
6	Tige	CuZn36Pb2As
7	Membrane	EPDM
8	Bague d'étanchéité	EPDM
9	Ressort	X17CrNi16-2
10	Poignée	Poliamid PA 6.6
11, 12	Vis cylindrique	8.8 A2A
13	Prise de pression G ¹ / ₄	CuZn36Pb2As
	Température maxi	120°C

DN	65	80	100	125	150
L (mm)	290	310	350	400	480
H (mm)	385	390	405	425	440
Dk (mm)	160	160	160	160	160
Poids (kg)	24,5	28,5	35,0	45,5	58,5

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles.

Édition 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 196
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.fr

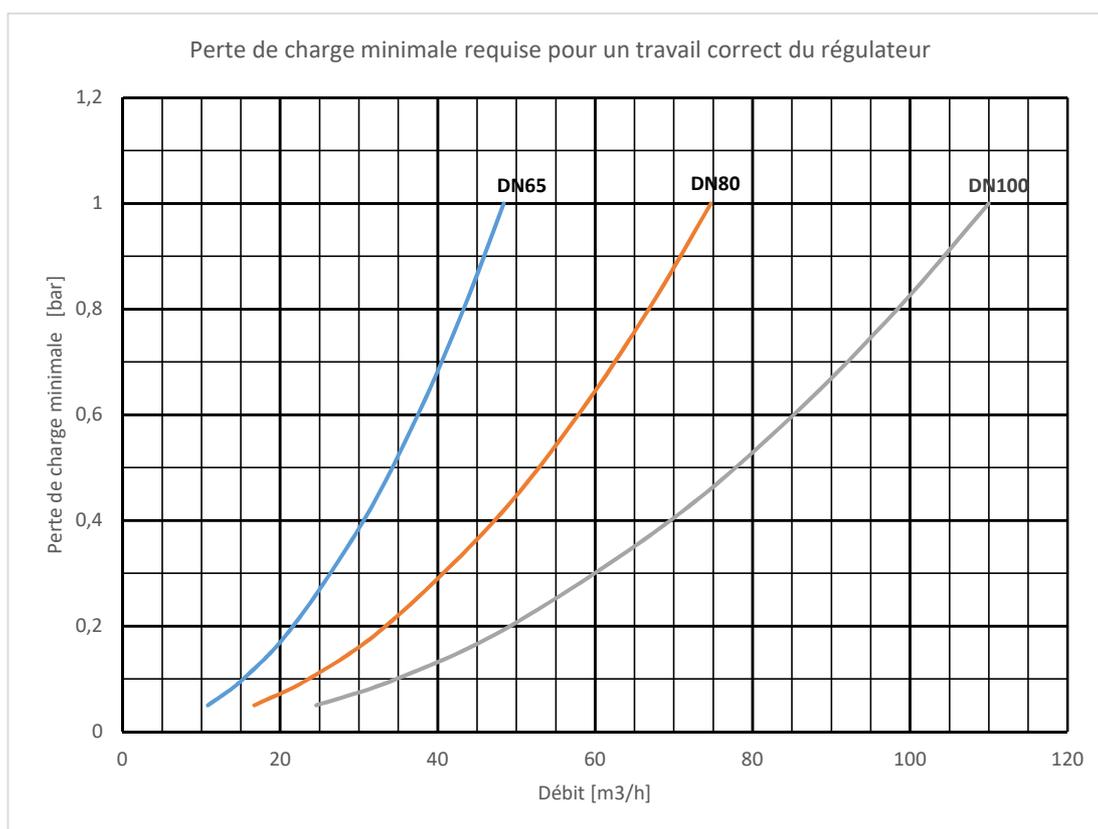
RELATION ENTRE LA TEMPÉRATURE ET LA PRESSION

Selon EN 1092-2	PN		-10°C ÷ 120°C
EN-GJL-250	16	bar	16

BRIDES DIMENSION SELON PN-EN 1092-2

DN		65	80	100	125	150
PN16	D (mm)	185	200	220	250	285
	K (mm)	145	160	180	210	240
	n x d (mm)	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23

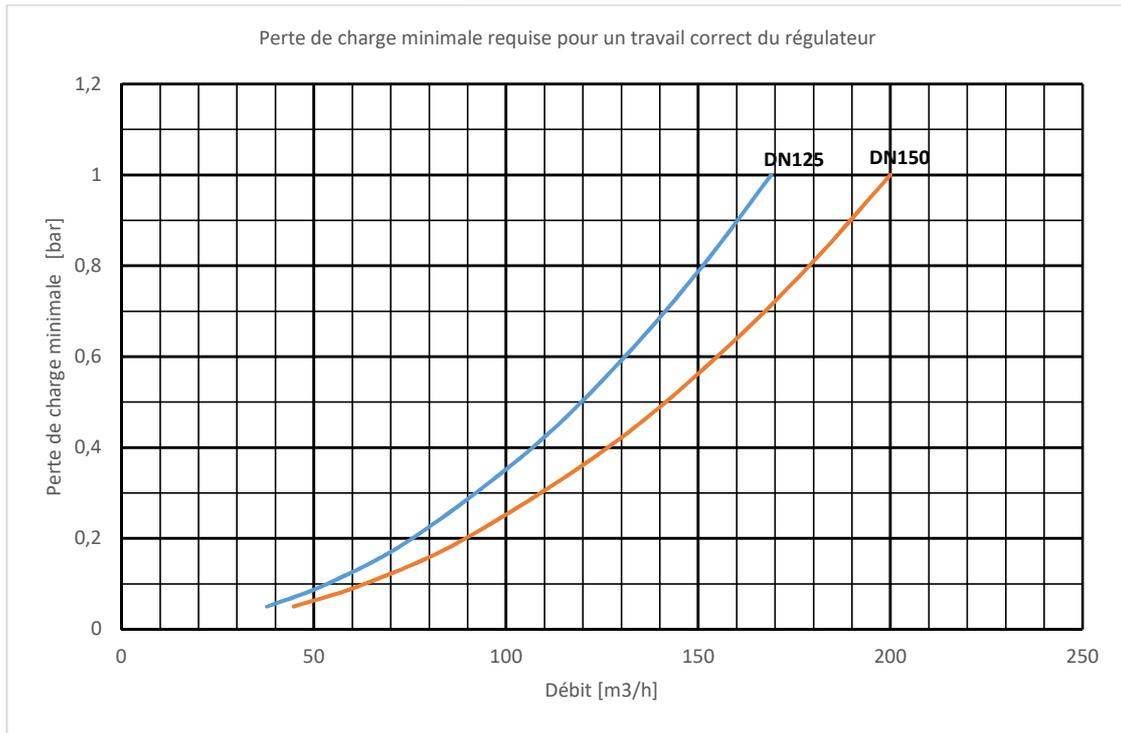
SÉLECTION ET PLAGE DE RÉGLAGE DU RÉGULATEUR



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles.

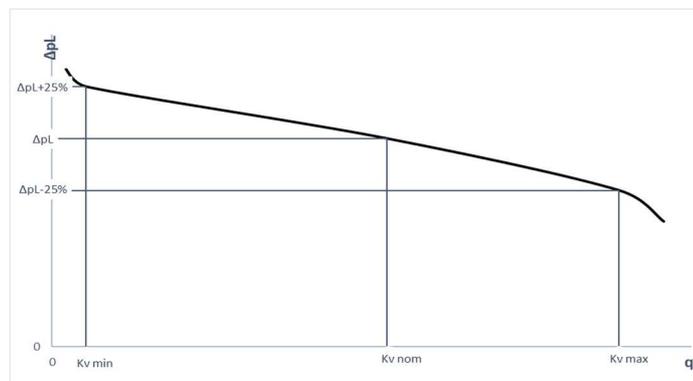
Édition 01/2018

FIG.224



SÉLECTION ET PLAGE DE RÉGLAGE DU RÉGULATEUR

Pour sélectionner le régulateur de pression différentielle, il convient d'utiliser les graphiques indiqués ci-dessus, en fonction du débit pré-réglé et de la différence de pression. Lors du choix, assurez-vous que, en tout point de l'installation, le débit maximum dans le circuit ne dépasse pas la valeur recommandée. L'échelle sur le volant indique la chute de pression ΔP_{Lnom} .



DN	65	80	100	125	150
Kv_{min} (m³/h)	1,3	2,1	4,5	5,7	6,3
Kv_{nom} (m³/h)	20,5	29,0	60,0	101,6	112,0
Kv_{max} (m³/h)	48,4	74,7	110,0	169,0	200

Pour garantir une autorité suffisante du régulateur de pression différentielle, la pression disponible ΔP_{dyspoz} doit être au moins 1,5 fois plus grande que la perte de charge en circulation ΔP_{instal}

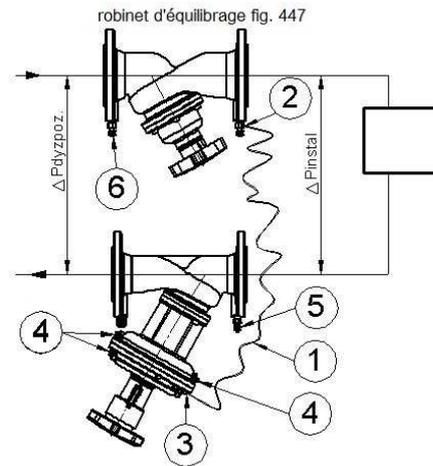
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles.

Édition 01/2018

SÉLECTION ET PLAGE DE RÉGLAGE DU RÉGULATEUR

Installer la vanne de manière à ce que le sens d'écoulement du fluide corresponde à la flèche sur le corps

- le bon fonctionnement de la vanne nécessite la longueur appropriée des sections droites: 5 x DN avant et 2 x DN après le régulateur, 10 x DN avant s'il y a une pompe
- lors de la peinture de la tuyauterie, il faut protéger les pièces en plastique et l'échelle graduée de la vanne
- les régulateurs peuvent être montés dans toute position
- avant de mettre en marche l'installation, rincer le système de tuyaux, à régulateur complètement ouvert
- l'installation d'une crépine avant le régulateur augmente la certitude de son bon fonctionnement
- connecter un tuyau de pulsation (pos. 1) entre la valve d'équilibrage de l'alimentation (point 2) et l'ouverture d'alimentation au-dessus de la membrane du régulateur (point 3) installé sur le retour
- désaérer la partie supérieure et inférieure ainsi que le tuyau de pulsation en dévissant les bouchons purgeants appropriés (pos.4) jusqu'à ce que l'eau s'écoule
- effectuer un test du régulateur à l'aide de l'eau froide



RÉGLAGE

Le réglage du régulateur avec les vannes à pré-réglage:

1. Ouvrir complètement toutes les vannes de régulation
2. Régler toutes les vannes près des récepteurs terminaux au débit prévu
3. Régler la pression différentielle à l'aide du sélecteur rotatif – le nombre de tours est indiqué dans le tableau ci-dessous
4. Mesurer la différence de pressions ΔP_{instal} à l'aide du dispositif T550, en le connectant à la prise de pression du robinet d'équilibrage fig. 447 pos. 2 et à la prise de pression du régulateur pos. 5.

RÉGULATION

ΔP_{instal} [kPa]	Tours	
	20-70 [kPa]	40-160 [kPa]
20	0,0	
25	1,5	
30	3,0	
35	4,5	
40	6,0	0,5
45	7,5	1,1
50	9,0	1,7
55	10,5	2,3
60	12,0	2,9
65	13,5	3,5
70	15,0	4,1
75		4,7
80		5,3
85		5,9
90		6,5
95		7,1
100		7,7
105		8,3
110		8,9
115		9,5
120		10,1
125		10,7
130		11,3
135		11,9
140		12,5
145		13,1
150		13,7
155		14,3
160		14,9

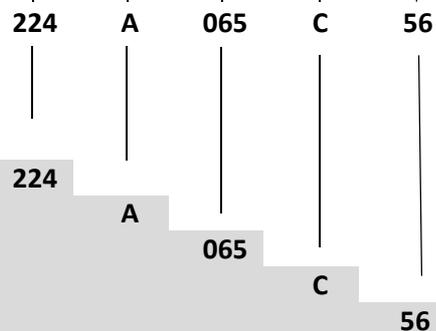
TYPES

Figure	Corps matière	Diamètre nominale	Pression nominale	Type
224	A Fonte grise EN-GJL-250	65-150 mm	C 16 bar	56 pression différentielle 0,4 - 1,6 bar, clapet avec bague EPDM
		65-150 mm	C 16 bar	66 pression différentielle 0,2 - 0,7 bar, clapet avec bague EPDM

COMMANDE

Figure	Corps matière	Diamètre nominale	Pression nominale	Type
224	A Fonte grise EN-GJL-250	65-150 mm	C 16 bar	56 pression différentielle 0,4 - 1,6 bar, clapet avec bague EPDM

Exemple de commande par index



Régulateur de pression différentielle, raccordement à brides, forme type Y
 Fonte grise EN-GJL-250
 Diamètre nominale (mm)
 Pression nominale PN 16
 Pression différentielle 0,4 - 1,6 bar, clapet avec bague EPDM

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles.

Édition 01/2018