

ROBINET A SOUPAPE À BRIDE zGLO



Matériau du corps	Pression nominale	Diamètre nominal	Température maxi
G Acier au carbone	1 classe 150 (20 bars) 3 classe 300 (50 bars) 6 classe 600 (100 bars)	DN 15-50	425°C



conformément à la directive sur les équipements sous pression
2014/68/UE
Marquage CE pour DN≥32

CARACTERISTIQUES

- haut degré d'étanchéité (classe d'étanchéité - A selon EN - 12266 - 1)
- boîtier compact
- respect de l'environnement
- essais et tests selon API 598 ou PN-EN 12266-1
- longueur d'installation selon DIN 3202 pour classe selon ANSI B16.10 selon EN 558 PN 40 – série 1 pour DN 15-32
PN 100-série 28 pour DN 15-32
- brides de raccordement selon ASME B16.5 ou PN-EN 1092-1

APPLICATION*

* toutes les applications ne sont pas adaptées à tous les types de matériaux

Sur le site Web www.zetkama.com.pl, il existe une liste de résistance chimique qui spécifie les paramètres de fonctionnement pour un fluide donné.

Industries



INDUSTRIE



SECTEUR
NAVAL



CHAUFFAGE



PÉTROCHIMIE



ÉNERGIE



INDUSTRIE
CHIMIQUE

médias



GLYCOL



EAU
INDUSTRIELLE



HUILES
CALOPORTEUSES



VAPEUR



AIR
COMPRIMÉ



FLUIDES
NEUTRES

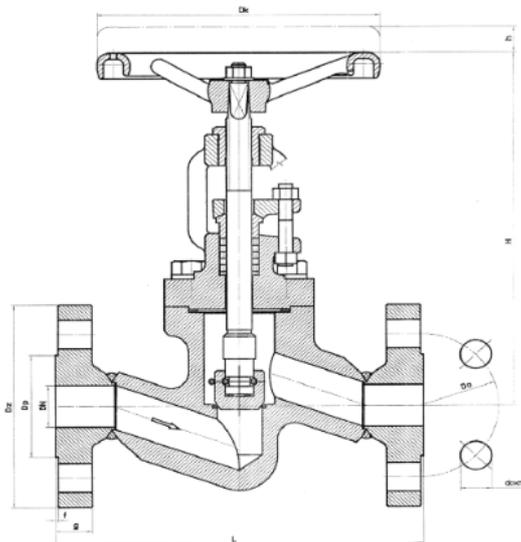


GAZ NATUREL

Sous réserve de modifications de construction.

Édition 02/2023

MATÉRIAUX, DIMENSIONS



	Matériau du corps	G
	Utilisation	01
1	Corps	A105N
2	Chapeau	A105N
3	Tige	A182 F6a
4	Clapet	A182 F6a
5	Volant	A197
6	Écrou	A193 B7
8	Joint de chapeau	joint spiralé (acier + graphite)
9	Bride de raccordement	A105N
Température maxi		425°C

Class150

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	h	Dk	Poids
mm												kg
15	89	35,1	60,3	10	16x4	108	1,6	11,1	170	7	96	3,0
20	98	42,9	69,8	13	16x4	117	1,6	12,7	152	9,5	96	3,5
25	108	50,8	79,4	17	16x4	127	1,6	14,3	207	12	115	5,4
32	117	63,5	88,9	22	16x4	140	1,6	15,9	228	14	145	7,6
40	127	73,2	98,4	27	16x4	165	1,6	17,5	245	13	145	9,7
50	152	91,9	120,6	33	19x4	203	1,6	19	290	25	165	15,5

Sous réserve de modifications de construction.

Édition 02/2023

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Courriel export@zetskama.com.pl
www.zetskama.pl

FIG. 208

Class300

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	h	Dk	Poids
mm												kg
15	95	35,1	66,7	10	16x4	153	1,6	14,5	170	7	96	3,7
20	117	42,9	82,6	13	19x4	178	1,6	16	152	9,5	96	4,8
25	124	50,8	88,9	17	19x4	203	1,6	17,5	207	12	115	7,1
32	133	63,5	98,4	22	19x4	216	1,6	19	228	14	145	9,7
40	156	73,2	114,3	27	22x4	229	1,6	20,6	245	13	145	12,6
50	165	91,9	127	33	19x8	267	1,6	22,2	290	25	165	18,1

Class600

DN	Dz	Dp	Do	d	do x R	L	f	g	H	h	Dk	Poids
mm												kg
15	95	35,1	66,7	10	16x4	165	6,4	20,7	170	7	96	3,7
20	117	42,9	82,6	13	19x4	190	6,4	22,3	152	9,5	96	5,1
25	124	50,8	88,9	17	19x4	216	6,4	24	207	12	115	7,5
32	133	63,5	98,4	22	19x4	229	6,4	27	228	14	145	10,4
40	156	73,2	114,3	27	22x4	241	6,4	28,6	245	13	145	13,7
50	165	91,9	127	33	19x8	292	6,4	32	290	25	165	19,9

RELATION ENTRE LA TEMPÉRATURE ET LA PRESSION

		Température [°C]						
Matériau	Ciśnienie	-29 < à <38	100	200	300	350	40	425
A105N	classe 150 [bar]	19,6	17,9	14	10,2	8,4	6,5	5,6
	classe 300 [bar]	51,1	46,4	43,8	38,7	37	34,5	29,8
	classe 600 [bar]	102,1	92,8	87,6	77,5	73,9	69	57,5

Options

Différentes configurations possibles sur demande.

Sous réserve de modifications de construction.

Édition 02/2023

FIG. 208

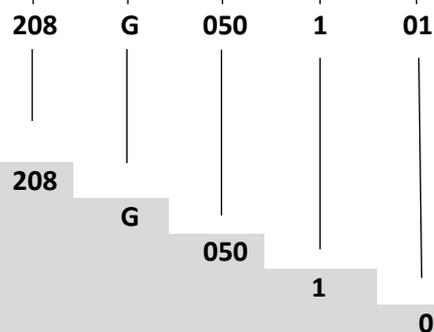
TYPE

Figure	Matériau du corps	Diamètre nominal	Pression nominale	Type
208	G Acier au carbone A105N	15-50 mm	1 classe 150	01 connexion séparable de la tige avec le clapet ; tige, clapet - acier inoxydable
			3 classe 300	01 connexion séparable de la tige avec le clapet ; tige, clapet - acier inoxydable
			6 classe 600	01 connexion séparable de la tige avec le clapet ; tige, clapet - acier inoxydable

COMMANDE

Figure	Matériau du corps	Diamètre nominal	Pression nominale	Type
208	G Acier au carbone A105N	15-50 mm	1 classe 150	01 connexion séparable de la tige avec le clapet ; tige, clapet - acier inoxydable

Exemple de commande par index



Robinet à soupape, à passage droit, forme droite
 Acier au carbone A105N
 Diamètre nominal (mm)
 Pression nominale classe 150
 robinet à soupape ; tige, chapeau - acier inoxydable

Sous réserve de modifications de construction.

Édition 02/2023