


**ROBINET À SOUPEZGLO**


Corpsmatière	Pression nominale	Diamètrenominal	Température maxi
<b>G</b> Acier au carbone	<b>E</b> 40 bar	DN <b>15-50</b>	450°C
<b>F</b> Acier moulé au carbone	<b>E</b> 40 bar	DN <b>15-300</b>	450°C
<b>I</b> Acierinoxydablemoulé	<b>E</b> 40 bar	DN <b>15-300</b>	400°C

suivant la directive équipement sous pression 2014/68/UE  
marquageCE pour DN≥32



### CARACTÉRISTIQUES

- étanchéité élevée (classe d'étanchéité - A selon la norme EN - 12266 - 1)
- boîtier compact
- respect de l'environnement
- essais et tests selon la norme EN - 12266 – 1
- face-à-face dimension selon la norme EN 558 série 1
- face-à-face dimension selon la norme EN 12982 série 65 pour DN 25-50
- embout à souder selon la norme EN 12627

### APPLICATION\*

\* toutes les applications ne sont pas adaptées à tous les types de matériaux

Sur le site Web [www.zetkama.com.pl](http://www.zetkama.com.pl), il existe une liste de résistance chimique qui spécifie les paramètres de fonctionnement pour un fluide donné.

industries



INDUSTRIE

SECTEUR  
NAVAL

CHAUFFAGE

RÉFRIGÉRATION  
ET  
CLIMATISATIONINDUSTRIE  
CHIMIQUE

médiats



GLYCOL

EAU  
INDUSTRIELLEHUILES  
CALOPORTEUSES

VAPEUR



AIR COMPRIMÉ

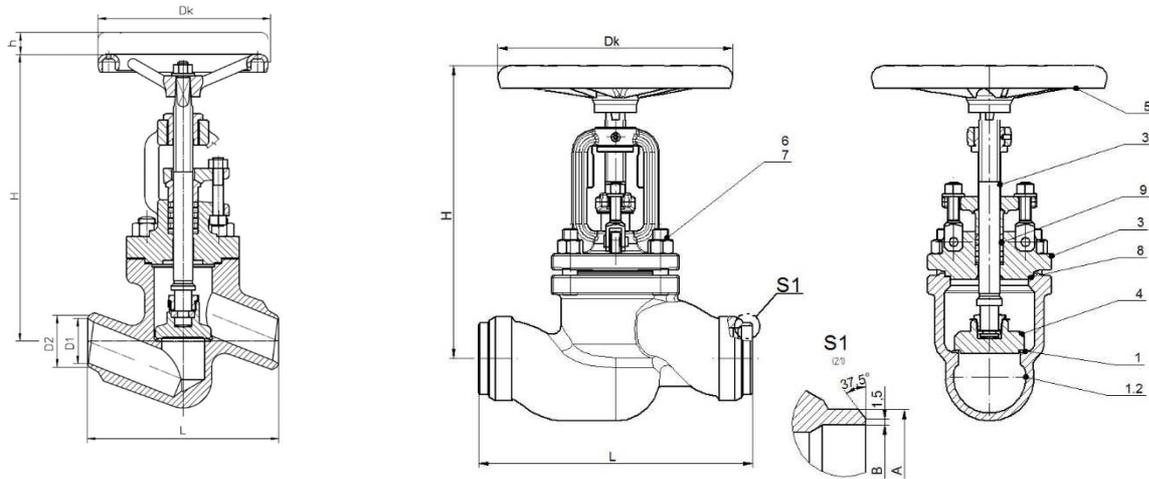
FLUIDES  
NEUTRES

Sous réserve de modifications de construction.

Édition 01/2020

FIG.217

**MATÉRIAUX, DIMENSIONS**



	Corpsmatière	G		F		I		
		Type	00	00 01 04 71	31	00 01 04 71	31	
1	Corps	P245GH	GP240GH 1.0619	GP240GH 1.0619		GX5CrNiMO19-11-2 1.4408		
1.2	Soudure (paddingweld)	G 19 9 LSi	G 19 9 LSi		G 19 9 LSi			
2	Chapeau	GP240GH 1.0619	GP240GH 1.0619		GX5CrNiMO19-11-2 1.4408			
3	Tige	X20Cr13 1.4021	X20Cr13 1.4021		X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571			
4	Clapet	X20Cr13 1.4021	X20Cr13 1.4021		X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571			
5	Volant	KOZ-120 PN-M-74203						
6	Goujon	25CrMo4				A4-70		
7	Écrou	25CrMo4				A4		
8	Joint de chapeau	SPETOGRAF GUS 40						
9	Garniture à presse-étoupe	GRAFMET 950						
10	Ressort	-----		X17CrNi16-2		----- X17CrNi16-2		
<b>Température maxi</b>		<b>450°C</b>				<b>400°C</b>		

DN	15	20	25	32	40	50	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	
<b>Corpsmatière</b>	<b>G</b>						<b>F, I</b>												
<b>L (mm)</b>	130	130	130	160	180	210	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	
<b>Dk (mm)</b>	120	120	120	160	160	160	120	120	120	120	180	180	250	250	320	320	360	500	
<b>H (mm)</b>	190	190	190	260	270	270	235	235	235	235	275	275	315	350	435	470	510	625	
<b>A (mm)</b>	22	28	35	44	50	62	22	28	35	44	50	61	77	91	117	144	172	223	
<b>B (mm)</b>	17,3	22,3	28,5	37,2	43	54	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	54	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	
<b>k<sub>vs</sub> (m³/h)</b>	4	6,3	10	16	25	40	5,3	8,4	12,3	22,0	29,0	44,0	74,8	111,5	182,0	232,5	337,5	1078	
<b>Poids (kg)</b>	2,2	2,8	3,3	7,2	8	12,4	3,7	3,9	4,3	4,8	9,0	9,9	16,5	21,8	37,6	52,8	78	139,2	
<b>Tuyau à soudage</b>	<b>d</b>	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1
	<b>s</b>	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1

Sous réserve de modifications de construction.

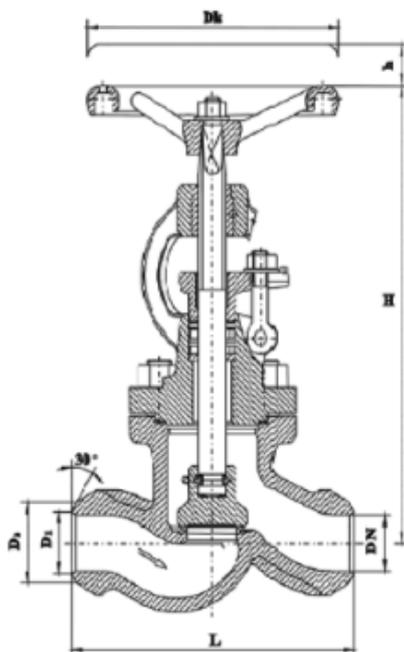
Édition 01/2020

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tél. +48 74 8652 187  
Tél. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetskama.com.pl  
www.zetskama.pl

DN 250-300



	Corpsmatière	F	I
	Type	04	04
1	Corps	GP240GH	GX5CrNiMo19-11-2
2	Siège	18-8 Cr-Ni	GX5CrNiMo19-11-2
3	Chapeau	GP240GH	GX5CrNiMo19-11-2
4	Tige	X20Cr13	X6CrNiMoTi17-12-2
5	Clapet	CS+18-8 Cr-Ni	X6CrNiTi18-10
6	Garniture à presse-étoupe	Graphite	Graphite
<b>Température maxi</b>		<b>450°C</b>	<b>400°C</b>

DN	250	300
D1 (mm)	257	308
D2 (mm)	278	329
L	730	850
H	665	777
h	110	160
Dk	500	640
Poids (kg)	275	450

Sous réserve de modifications de construction.

Édition 01/2020

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tél. +48 74 8652 187  
Tél. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetkama.com.pl  
www.zetkama.pl

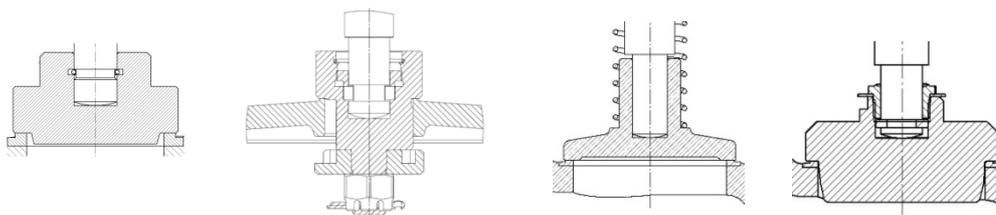
**RELATION ENTRE LA TEMPÉRATURE ET LA PRESSION**

Selon EN 1092-1	PN		-40°±<-10°C	-10°±<50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
GP240GH	40	bar	30	40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1
Selon N 1092-1			-60°±<-10°C		-10°C±100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
G-X5CrNiMo19-11-2	40		40		40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	---

**KV [m³/h] FIG. 217-71**

N° de tours	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
0,5	0,22	0,42	0,60	0,77	1,0	2,1	2,3	3,6	5	10		
1	0,30	0,52	0,85	1,14	1,5	2,5	3,3	5,7	7	14	38,7	61,3
2	0,68	1,05	1,65	2,2	3,5	4,4	8,1	13,6	13,5	22	60,5	90
3	1,3	1,9	3,0	3,8	6,3	8,1	17	21,4	22	32	81,4	112
4	2,3	3,4	7,6	7,6	14	15,7	44,3	41,5	33,5	47	117,7	131,4
5	4,8	6,9	13,6	15,1	28	33,1	74,7	81,4	75,5	96	182,5	168,5
5,5	6,1	8,6		19		45,1						
6								112	116	151	252	241,3
7									148	198	290,7	335,9
8										228		422,5
8,5												458,6
9										246		

**CLAPETS**



type 00 type 04

type 31 type 71

De différentes options de robinets disponibles sur demande:

- Siègestellité
- Clapetrempe
- Divers types

Sous réserve de modifications de construction.

Édition 01/2020

TYPES

Figure	Corpsmatière	Diamètrenominal	Pression nominale	Type
217	G Acier au carbone P245GH	15-50 mm	E 40 bar	00 Robinet à soupape; clapet fixe; siège – acier inoxydable
217	F Acier moulé au carbone GP240GH	15-100 mm	E 40 bar	01 Robinet à soupape; clapet libre; siège - acier inoxydable
		15-32 mm	E 40 bar	00 Robinet à soupape; clapet fixe; siège – acier inoxydable
		125-300 mm	E 40 bar	04 Robinet à soupape; clapet allégé; siège – acier inoxydable
		15-200 mm	E 40 bar	31 Robinet à soupape antiretour; siège - acier inoxydable
		15-200 mm	E 40 bar	71 Robinet à soupape, clapet d'étranglement, siège - acier inoxydable
217	I Acier inoxydable moulé G-X5CrNiMo19- 11-2	15-100 mm	E 40 bar	01 Robinet à soupape; clapet libre; siège - acier inoxydable
		15-32 mm	E 40 bar	00 Robinet à soupape; clapet fixe; siège – acier inoxydable
		125-300 mm	E 40 bar	04 Robinet à soupape; clapet allégé; siège – acier inoxydable
		15-200 mm	E 40 bar	31 Robinet à soupape antiretour; siège - acier inoxydable
		15-200 mm	E 40 bar	71 Robinet à soupape, clapet d'étranglement, siège - acier inoxydable

Sous réserve de modifications de construction.

Édition 01/2020

**COMMANDE**

Figure	Corpsmatière	Diamètrenominal	Pression nominale	Type
217	F Acier au carbone GP240GH	15-100 mm	E 40 bar	Robinet à soupape; siège-acier inoxydable 01

**Exemple de commande par index**

217 F 050 E 01

Robinet à soupape, raccordement à souder, forme droite  
 Acier moulé au carbone GP240GH  
 Diamètrenominal (mm)  
 Pression nominale PN 40  
 Robinet à soupape; siège-acier inoxydable

