


**CLAPET CRÉPINE zBOT**


Corps matière	Crépine matière	Pression nominale	Diamètre nominal	Température maxi
<b>A</b> Fonte grise	Acier inoxydable	<b>B</b> 10 bar	DN <b>40-300</b>	80°C*/200°C**

\* type standard

\*\* uniquement pour la crépine

**CARACTÉRISTIQUES**

- boîtier compact
- fonctionne en toute position
- respect de l'environnement
- sans entretien
- brides conformes à \*/compatibles avec\*\* EN 1092-2
- fond de la crépine plain, sans perforations
- peinture époxy, crépine en acier inoxydable
- Il est possible de commander uniquement la crépine (sans clapet retour)

**APPLICATION**

médias



EAU INDUSTRIELLE



FLUIDES NEUTRES



GLYCOL



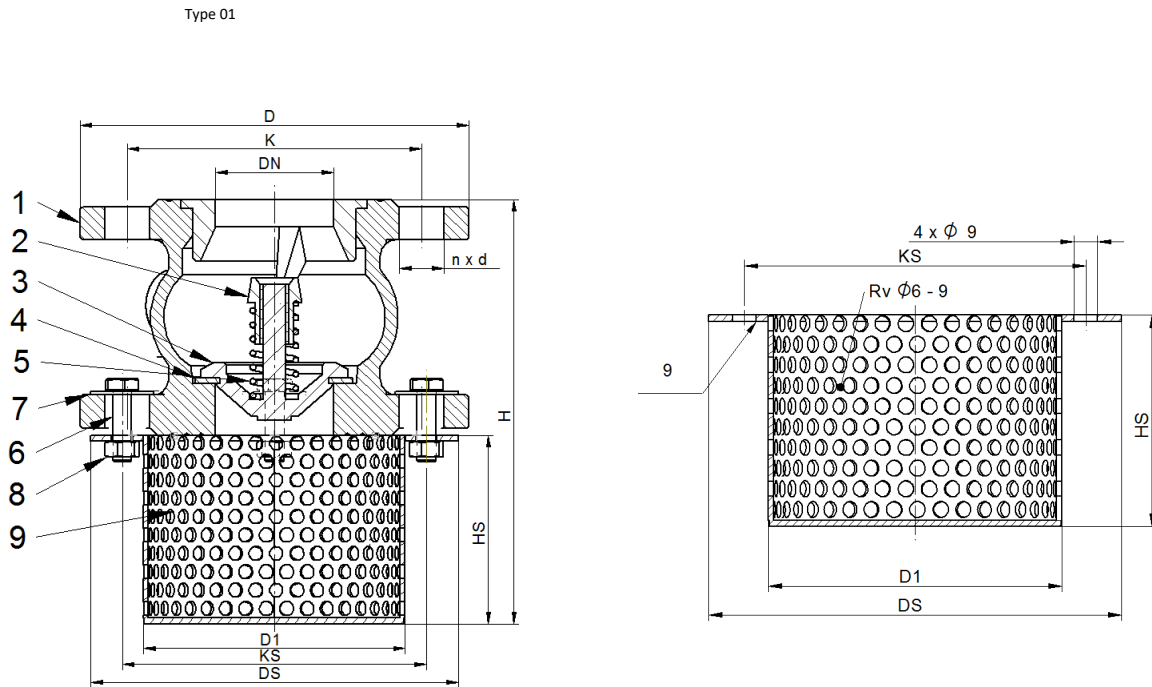
EAU POTABLE

industries



INDUSTRIE

MATÉRIAUX, DIMENSIONS



Corps matière		A
Type		01
1	Corps	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)
2	Guide	EN-GJL-250 5.1306 (ex. JL1030)
3	Ensemble de fermeture	EN-GJL-250 5.1306 (ex. JL1030)
4	Joint	EPDM
5	Ressort	AISI 302
6	Vis hexagonale	A2
7	Rondelle augmentée	A2
8	Écrou hexagonal	A2
9	Crépine	AISI 302
Température maxi		80°C* / 200°C**

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
DS (mm)	156	176	192	212	242	275	332	385	445
HS (mm)	80	100	120	150	175	200	250	300	350
D1 (mm)	111	131	148	168	198	222	278	329	384
H (mm)	180	220	260	320	375	430	550	670	760
KS (mm)	129	149	164	184	214	244	304	356	413
Poids (kg) type 01	5,7	8,8	10,3	14,0	22,0	31,5	50,0	78,0	107,0
Poids (kg) de la crépine	0,6	0,7	0,8	1,2	1,5	1,8	2,8	4,3	5,4

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

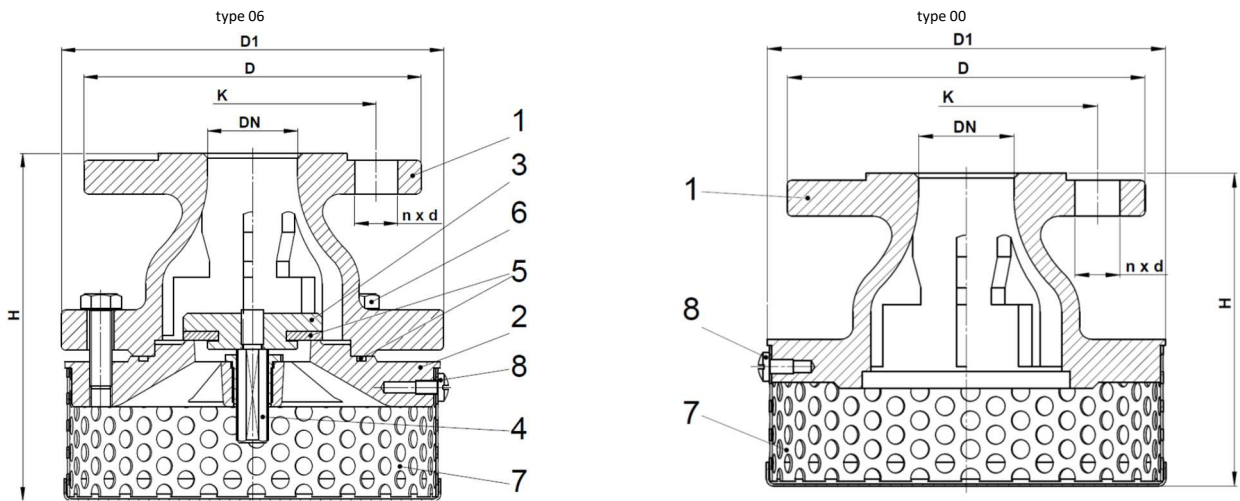
Édition 01/2019

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 187  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetkama.com.pl  
www.zetkama.pl

**MATÉRIAUX, DIMENSIONS**



	Corps matière	A	
	Type	06	00
1	Corps	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)	
2	Chapeau	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)	.....
3	Clapet	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)	.....
4	Tige	X20Cr13 1.4021	.....
5	Joints	EPDM	.....
6	Vis hexagonale	5.6 – A3A	.....
7	Crépine	X5CrNi18-10 1.4301	
8	Vis	A2-70	
<b>Température maxi</b>		<b>80°C</b>	

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
<b>D1 (mm)</b>	170	180	200	240	270	310	360	440	520	570
<b>H (mm) type 06</b>	155	175	215	265	315	335	415	500	625	785
<b>H (mm) type 00</b>	132	152	192	240	290	310	390	470	595	755
<b>K<sub>vs</sub> (m³/h) type 06</b>	37,8	47,0	55,1	149,4	236,5	359,1	501	858	1349	1887
<b>K<sub>vs</sub> (m³/h) type 00</b>	61,5	96,7	164,3	249,6	388	606	870	1552	2431	3503
<b>Poids (kg) type 06</b>	8,5	9,5	12,5	18	26	32	43	74	107	150
<b>Poids (kg) type 00</b>	5	6	8	11	15	21	29	45	74	88

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

Édition 01/2019

ZETKAMA Sp. z o.o.  
Ul. 3 Maja 12  
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 187  
Tel. +48 74 8652 111  
Fax +48 74 8652 199

E-mail spkraj@zetkama.com.pl  
www.zetkama.pl

RELATION ENTRE LA TEMPÉRATURE ET LA PRESSION

Selon EN 1092-2	PN		-10°C ÷ 80°C
EN-GJL-250	10	bar	10

BRIDES DIMENSION SELON PN-EN 1092-2

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN10	D (mm)	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445
	K (mm)	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400
	n x d (mm)	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x19	8x23	8x23	12x23

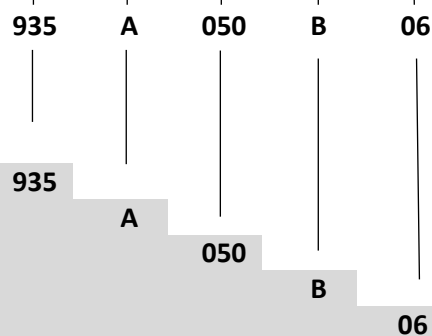
TYPES

Figure	Matière corps/crépine	Diamètre nominal	Pression nominale	Type
935	A Fonte grise EN-GJL-250	50-300 mm	B 10 bar	01 crépine - acier inoxydable; avec clapet anti retour; joint EPDM/ fonte, avec ressort de rappel, peinture époxy
		40-300 mm	B 10 bar	06 crépine - acier inoxydable; avec clapet anti retour; joint EPDM/ fonte
				00 crépine - acier inoxydable; sans clapet anti retour

COMMANDE

Figure	Matière corps/crépine	Diamètre nominal	Pression nominale	Type
935	A Fonte grise EN-GJL-250	40-300 mm	B 10 bar	06 crépine - acier inoxydable; avec clapet anti retour; joint EPDM/ fonte

Exemple de commande par index



Clapet crépine, raccordement à brides, forme droit  
 Fonte grise EN-GJL-250  
 Diamètre nominal 50 (mm)  
 Pression nominale PN 10  
 Crépine - acier inoxydable; avec clapet anti retour; joint EPDM/ fonte