


ROBINET À SOUPAPE zGLO


Corps matière	Pression nominale	Diamètre nominale	Température maxi
A Fonte grise	C 16 bar	DN 40-300	300°C
	B 10 bar	DN 40-250	



suivant la directive équipement sous pression 2014/68/UE
marquage CE pour DN≥40

CARACTÉRISTIQUES

- étanchéité de la fermeture selon la norme EN - 12334
- boîtier compact
- respect de l'environnement
- sans entretien
- brides percées selon la norme EN 1092-2
- face-à-face dimension selon DIN EN 558, série 48

APPLICATION *

* Toutes les applications ne sont pas adaptés pour toutes les exécutions.

industries



INDUSTRIE

médias



EAUX USÉES



EAU INDUSTRIELLE



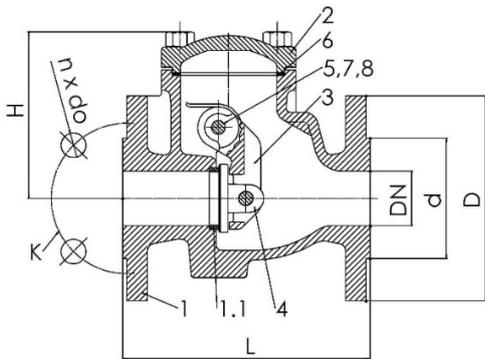
FLUIDES NEUTRES

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles.

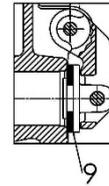
Édition 01/2018

MATÉRIAUX, DIMENSIONS

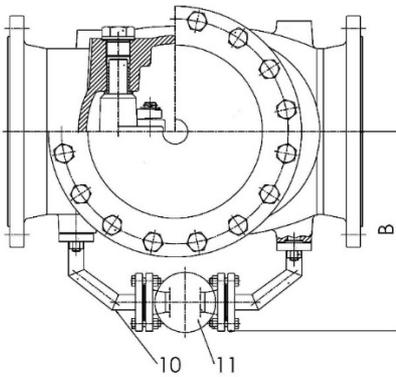
Type 01; 02



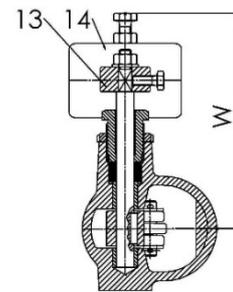
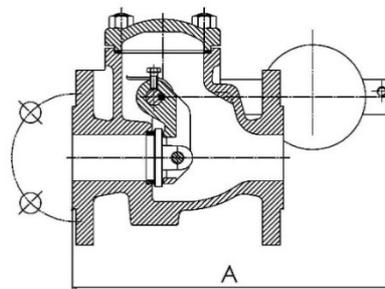
Type 06; 16; 26



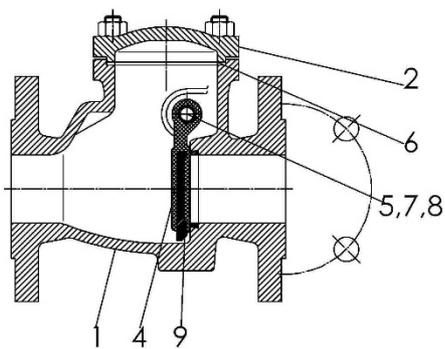
Type 91



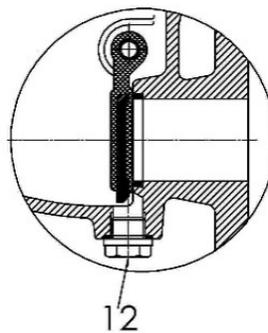
Type 11; 21 ;12; 22



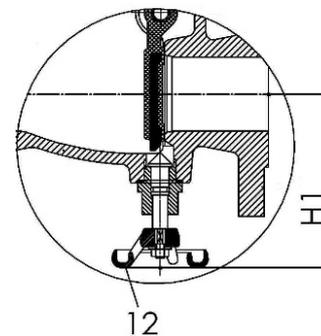
Type 66



Type 76



Type 86



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles.

Édition 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 196
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetskama.com.pl
www.zetskama.fr

FIG.302

	Corps matière	A												
		Type	01	02	06	91	11	21	12	22	16	26	66	76
1	Corps	EN – GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)												
1.1	Bague	X20Cr13 1.4021	G-CuSn10	-	X20Cr13 1.4021		G-CuSn10		-					
2	Chapeau	EN – GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)												
3	Levier	EN – GJS-500-7 5.3200 (ex. JS1050)											-	
4	Battant	LH14 (G- X20Cr14)	G-CuSn10	EN – GJS- 500-7 5.3200 (ex. JS1050)	LH14 (G-X20Cr14)		G-CuSn10		EN – GJS-500-7 5.3200 (ex. JS1050)		EN – GJS-500-7 + vulcanisé EPDM			
5	Axe	X20Cr13 1.4021	CuZn40Pb2	X20Cr13 1.4021			CuZn40Pb2		X20Cr13 1.4021					
6	Joint de chapeau	Graphit CrNi												
7	Bouchon	10S20 galvanisé pour DN40-150 EN – GJL-250 JL1040 pour DN200-300		EN – GJL- 250 5.1301 (ex. JL1040)	-					10S20 galvanisé (DN 40-150) EN-GJL-250 (DN 200-250)				
8	Joint de bouchon	plaque de carbomide-caoutchouc			-					plaque de carbomide-caoutchouc				
9	Joint de battant	-	EPDM	-	-			EPDM						
10	Pipeline	-			inox		-							
11	By-pass	-			Fig. 215		-							
12	Bouchon/Volant	-											CuZn37	EN – GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)
13	Levier	-			S235JR					-				
14	Contrepoids	-			EN – GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)					-				
Température maxi		300°C	225°C	120°C	300°C			225°C		120°C				

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles.

Édition 01/2018

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	180	200	240	260	300	350	400	500	600	700
D	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
d	84	99	118	132	156	184	211	266	319	370
K	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
nxdo	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28	12x28
H	119	120	141	168	175	199	217	292	355	374
A	350	352	359	371	447	466	574	662	800	820
W	170	180	190	200	210	225	250	306	348	348
H1	120	125	130	140	175	190	210	280	315	-
B	-	-	-	-	-	-	-	380	410	400
Poids (kg) Type 01, 02	9	11	15,2	20,8	31,5	46	60	120	180	250
Poids (kg) Type 11,21 Type 12,22	11,8	13,5	18	23,5	36	51	67	129	198	285
Poids (kg) Type 86	9	12,6	17	21,9	31	45	61	120	180	-
Poids (kg) Type 91	-	-	-	-	-	-	-	131	202	283
K _{vs} (m ³ /h)	46,2	78,2	139,1	207,5	336,8	526,3	756,7	1278	1996	2419,6

RELATION ENTRE LA TEMPÉRATURE ET LA PRESSION

Selon EN 1092-2	PN		-10 ÷120°C	150°C	200°C	250°C	300°C
EN – GJL-250	10	bar	10	9	8	7	6
EN – GJL-250	16		16	14,4	12,8	11,2	9,6

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles.

Édition 01/2018

TYPES

Figure	Corps matière	Diamètre nominale	Pression nominale	Type
302	A Fonte grise EN-GJL-250	40-300 mm	C 16 bar	battant et bague de siège - acier inoxydable 01
		40-300 mm	C 16 bar	battant et bague de siège - bronze 02
		40-300 mm	C 16 bar	battant- fonte à graphite sphéroïdale; bague de siège EPDM 06
		40-150 mm	C 16 bar	battant et bague de siège - acier inoxydable levier et contrepoids fixés d'un côté 11
		40-150 mm	C 16 bar	battant et bague de siège – bronze;; levier et contrepoids fixés d'un côté 12
		40-150 mm	C 16 bar	battant - fonte à graphite sphéroïdale; bague de siège EPDM; levier et contrepoids fixés d'un côté 16
		200-300 mm	C 16 bar	battant et bague de siège - acier inoxydable; levier et contrepoids fixés de deux côtés 21
		200-300 mm	C 16 bar	battant et bague de siège – bronze; levier et contrepoids fixés de deux côtés 22
		200-300 mm	C 16 bar	battant - fonte à graphite sphéroïdale; bague de siège EPDM; levier et contrepoids fixés de deux côtés 26
		40-250 mm	B 10 bar	battant caoutchouté EPDM 66
		40-250 mm	B 10 bar	battant caoutchouté EPDM; fermeture EPDM/fonte bouchon 76
		40-250 mm	B 10 bar	battant caoutchouté EPDM; tige soulevé 86
		200-300 mm	B 10 bar	battant et bague de siège - acier inoxydable; by-pass 91
		40-300 mm	C 16 bar	battant et bague de siège - acier inoxydable; peinture époxy 01-D
		40-300 mm	C 16 bar	battant- fonte à graphite sphéroïdale; bague de siège EPDM; peinture époxy 06-D
		40-150 mm	C 16 bar	battant et bague de siège - acier inoxydable; levier et contrepoids fixés d'un côté; peinture époxy 11-D
		40-150 mm	C 16 bar	battant - fonte à graphite sphéroïdale; bague de siège EPDM; levier et contrepoids fixés d'un côté; peinture époxy 16-D
		200-300 mm	C 16 bar	battant et bague de siège - acier inoxydable; levier et contrepoids fixés de deux côtés; peinture époxy 21-D
		200-300 mm	C 16 bar	battant- fonte à graphite sphéroïdale; bague de siège EPDM; levier et contrepoids fixés de deux côtés; peinture époxy 26-D
		40-250 mm	B 10 bar	battant caoutchouté EPDM; peinture époxy 66-D
		40-250 mm	B 10 bar	battant caoutchouté EPDM; tige soulevé; peinture epoxy 86-D

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles.

Édition 01/2018

ZETKAMA Sp. z o.o.
Ul. 3 Maja 12
PL 57-410 Ścinawka Średnia

Tel. +48 74 8652 196
Tel. +48 74 8652 111
Fax +48 74 8652 199

E-mail export@zetkama.com.pl
www.zetkama.fr

COMMANDE

Figure	Corps matière	Diamètre nominale	Pression nominale	Type
302	A Fonte grise EN-GJL-250	40-300 mm	C 16 bar	battant et bague de siège - acier inoxydable 01

Exemple de commande par index

302 A 050 C 01

Clapet anti retour, raccordement à brides, forme droit
 Fonte grise EN-GJL-250
 Diamètre nominale (mm)
 Pression nominale PN 16
 Battant et bague de siège - acier inoxydable

302 A 050 C 01